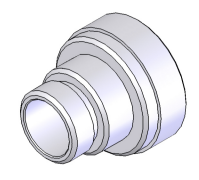


CONTRAT DE PHASE

Phase 30

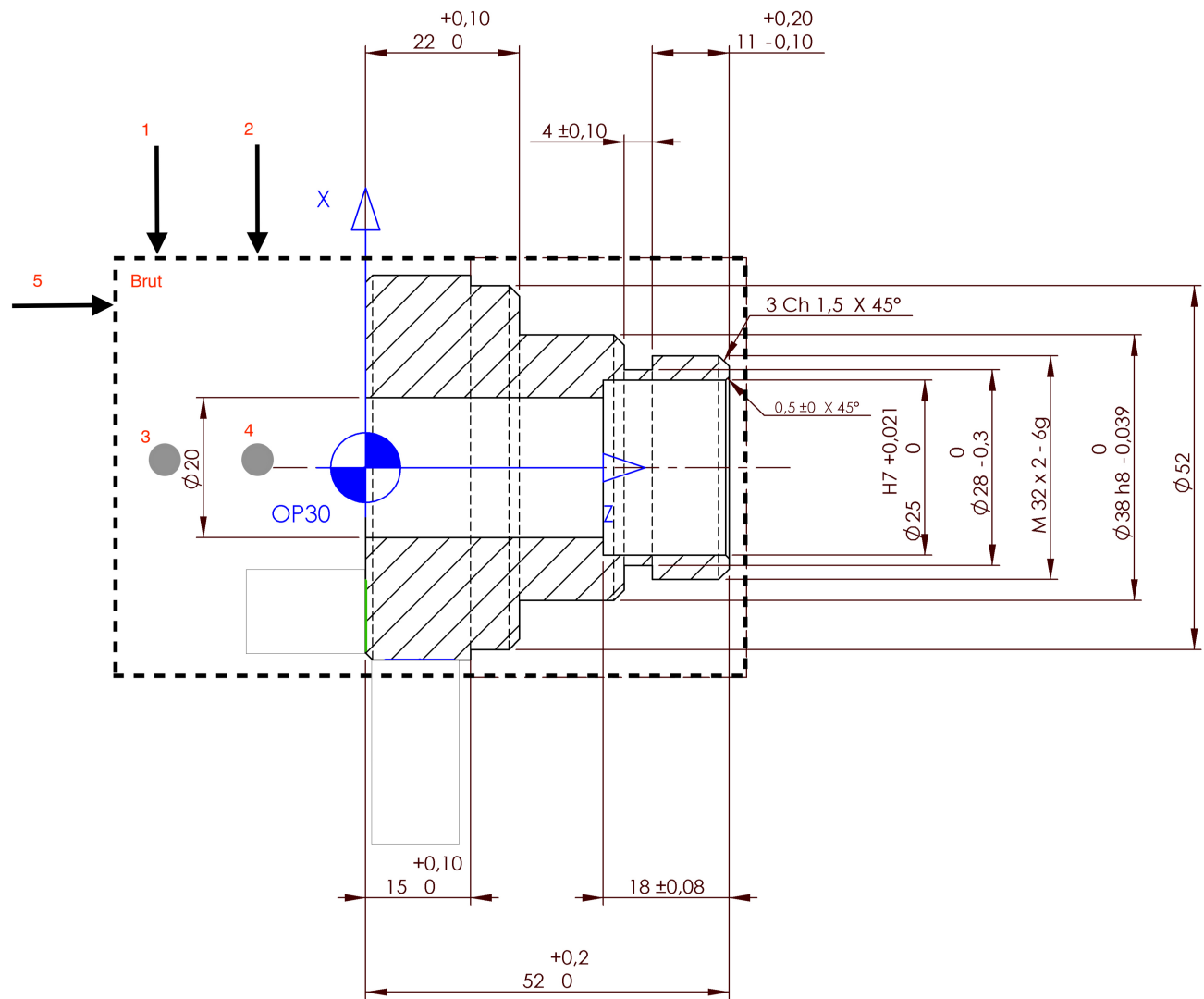
Ensemble	
Pièce	FLASQUE
Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si
Série	1
Programme	%
Fichier	



3
3

TOURNAGE
SL10

Nom
Date .



OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a) Dresser extrémité P15	Outil à charioter-dresser T MAX PCLN_2020K09	200		0.1		2	2
b) Ebaucher profil extérieur C16,D19,P18,C13,D12,P7,C6,D5,P4,D3							
c) Finir profil extérieur C16,D19,P18,C13,D12,P7,C6,D5,P4,D3	Outil à contourner d'extérieur T MAX SVJB_2020K11	250		0.08		4	4
d) Réalisation gorge P18,D10,P11	Outil à gorge T MAX-154.91-1616-3 300	100		0.05		6	6
e) Perçage débourage trou 1 D8	Foret D = 20	80		0.1		7	7
f) Ebaucher profil intérieur C17,D14,P9	Outil à charioter-dresser d'intérieur T MAX U-S16R-SCLC_06	200		0.08		1	1
g) Finir profil intérieur C17,D14,P9							
h) Fileter profil extérieur D19	Outil à fileter extérieur (pas 0,5-3)	20	100	2	200	8	8
i) Tronçonnage avec chanfrein P1, C2							